

Teljes átláthatóság – az Ön jövőbe mutató műhelyéhez

- Mindig szem előtt a termelési folyamat és az anyagkezelés
- Megrendelési adatainak kiértékelése és monitorozása
- Termelésbiztonság karbantartási figyelmeztetések és gyártásoptimalizálás révén
- Jövőbiztos a nyitott interfészeknek köszönhetően

PRO-MASTER 7225

A jövőbiztos 5 tengelyes technológia megfelel a kiváló minőség iránti igényeknek

Továbbiak a 2. oldalon

NEXTEC 4.0

A megoldás az Ön jövőbe mutató műhelyéhez

Továbbiak a 3. oldalon

Automation Pro

Hatékony termelés az intelligens gyártásvezérlés révén

Továbbiak a 4. és 5. oldalon

Nullfugás technológia

csúcstechnológiás élzárás minden szinten

Továbbiak a 6. és 7. oldalon

PRO-MASTER 7225

A jövőbiztos 5 tengelyes technológia megfelel a kiváló minőség iránti igényeknek

Csak rövid ideig:
PRO-MASTER 7225
LIMITED EDITION –
a CNC sikertermék
teljes felszereléssel.



4.0

Jövőbiztos

4.0-ás digitalizálás a beépített gép- és megrendelés monitorozás révén



Nagyvonalúan méretezett 4 mezős gépasztal

Ideális nagy munkadarabok inga üzemmódban való megmunkálására



Komplett szoftvercsomag

Teljes felszereltséggel irodához és géphez



Hatalmas 300 mm-es munkadarab magasság

Tökéletesen alkalmas táblás anyagok és tömörfa egyedi és változatos megmunkálásához

A PRO-MASTER 7225 Edition műszaki jellemzői

- Adaptív sebesség-hozzáigazítás, folyamatbiztonság az előtolás csökkentése által magas marási teljesítmény esetén
- Surface (felület) üzemmód adaptív pályavezérléssel, tökéletes görbék az automatikus vezetővonal kiszámításnak köszönhetően
- Lézerrel vezérelt hajszálpontos vákuumpapucs pozicionálás és a munkadarab kontúrok kijelzése
- Az elszívás automatikus magasság-hozzáigazítása
- DIN/ISO-, ill. G-Code bevonása méretkorlátozás nélküli átfogó 5 tengelyes megmunkáláshoz
- Számptalan makró áll rendelkezésre az egyszerű és gyors programozáshoz, még komplex megmunkálások esetén is – bármely felületen szabadon pozicionálható
- 3D gépszimuláció a magas folyamatbiztonság érdekében már a megmunkálás előtt

Az új épület projektje Nürtingenben a terv szerint halad Novemberben lesz a költözés az új épületbe



HOLZ-HER ügyvezető Frank Epple

Egy évvel az első kapavágás után rövidesen elvégzik az utolsó simítást a HOLZ-HER új főszékhelyén Nürtingenben. Novemberben át fog költözni a értékesítési, technikai, fejlesztési és igazgatási osztály több mint 100 munkatársa a korszerű épületegyüttesbe, ahol 5800 négyzetméteren új otthonra lelnek. Építészeti látványosságának számít a látható tömbösített fa szerkezet, amely különösen könnyed benyomást keltve támasztóoszlopok nélkül is ellátja feladatát. Ez az épület szívének a központi eleme, egy 1400 négyzetméteres, nagy bemutatóterem,

az új – digitális – élményvilág a HOLZ-HER ügyfelek számára. Itt a világ minden részéről érkező érdeklődőknek minden igénynek megfelelő egyedi megoldásokat prezentálunk. A WEINIG konszern leányvállalat HOLZ-HER új központja 10 millió Euró befektetéssel készült. „Számunkra motiváció és felelősség is egyszerre a sikeres út és az utóbbi évek nagyszerű fejlődésének a folytatása. Az új épület bizonyos mértékben a jövő kirakati ablakát jelenti”, mondja Frank Epple a HOLZ-HER GmbH ügyvezetője.

NEXTEC 4.0: A helyi megoldás az Ön termelésvezérléséhez



CAD/
CAM

Tervező szoftver

Interfész a vezető CAD/CAM szoftver gyártókhöz.



CabinetSelect

400 gyártásra kész korpusz bútor – teljesen egyedi igényre szabható. Frissíthető CabinetControl Pro-ra a teljes helyiségekre szabott megoldásokhoz.



Warehouse

Komplett alkatrészállomány átadható a CNC megmunkálóközpontnak és a nyomógerendás lapszabásgépnek.



BetterNest

A nesting tervek automatikus egymásba ágyazása és optimalizálása.



Produce

A feladatlista egy kattintással teljesen automatikusan nesting tervekké és optimalizált méretreszabási tervekké alakítható a háttérben.

NEXTEC 4.0 – az okos üzemi megoldás az Ön jövőbemutató műhelyének hatékony, átlátható és nyomon követhető gyártásához. A NEXTEC 4.0 hálózati PC-vel Ön digitálisan összeköti az irodában végzett bútortervezést a CNC géppel. A tervezői szoftverrel az irodában létrehozott összes CAD/CAM adatot egy kattintással közvetlenül a gépre lehet küldeni. A digitalizálás egyszerű: így Ön kevés befektetéssel már ma megvalósíthatja saját jövőbemutató műhelyét.



Kötéstechnika – szabad választás!

Minden egy felfogatásban: Lamello Clamex vagy OVVO kötéstechnika a 7405 connect által.



4mat

Formatálás mind a 4 munkadarab élén és a felület megmunkálása a 7402 | 7405 4mattal.



Doors Ready

Az ajtócsomag: zárkészlet és pánthelymarás. Opcionálisan a 7405 4mattal vagy connecttel.



XL áteresztés

Megnagyított 1200 mm-es munkadarabmagasság áteresztési méret a 7405 4mattal vagy connecttel.



xcut-Paket

A méretre vágott táblacsíkok egyszerű megmunkálásához és optimális kihasználásához a korpuszkészítéskor.

ÚJ: A táblacsíktól a kész bútorig – az EVOLUTION xcut csomaggal



Itt láthatja a videót
www.holzher.com/xcut

Gyártsa le az EVOLUTIONNAL még rugalmasabban az összes megrendelői kívánságot, ráadásul a legkisebb helyen!

Az EVOLUTION sorozat gépei rendkívül rugalmas igazi CNC megmunkálóközpontok a legkülönbözőbb anyagokhoz és megmunkálási folyamatokhoz. A bevezető sík szoftverrel vezérelt pozicionálása mind a négy munkadarabélen tökéletes formatizálását tesz lehetővé. Ezáltal az EVOLUTION egy teljes értékű CNC, amely nem csak korpusz bútor gyártására és munkalapok feldolgozására szolgál, hanem sok más alkalmazásra is tökéletesen alkalmas. Az EVOLUTION sorozat megmunkálási lehetőségeit és sokoldalúságát Önt is meg fogja győzni.





Peter Koch
Ruf Betten, DE

Teljesen automatizált nesting rendszerünk a STORE-MASTER lapraktárral és az ipari nesting megmunkálásra szolgáló DYNESTIC 7532-vel a legmagasabb darabteljesítményről és hatékonyságról gondoskodik számunkra a gyártásban. Főleg a rajzolástól a kész munkadarabig tartó folyamatos adatáramlás és a maradékanyagok kiküszöbölésére szolgáló intelligens szoftver teszik a berendezést nélkülözhetlenné a gyártásunk során. Egy eredményes lépés a Ruf Betten részéről a digitalizált üzem felé vezető úton.



Thomas Engel
Knoblauch Production, DE

Az emelő- és átvevőasztallal rendelkező Nextec 7735 volt számunkra a helyes választás. Ezzel készítünk, úgy egyedi bútordarabokat, mint magas darabszámokat a teljes laprakatok átfutó módban történő automatikus feldolgozása által. A mi NEXTEC-ünk 5 tengelyes technológiája ugyanígy megengedi a komplex egyedi darabok külön megmunkálását az alátét lapon vagy a vákuumpapucson. A HOLZ-HER számunkra a tökéletes partner.



Julian Suppelt
Suppelt CNC, DE

Számunkra, mint különleges- és sorozatban gyártott kiváló minőségű alkatrészek beszállítójának feltétel nélkül kötelező a rugalmasság és a megrendelések pontos elvégzése. Mi ehhez a HOLZ-HER 5 tengelyes nesting megmunkálóközpontjával akár 6250 x 2200 mm-es lapokat is tökéletesen és határidőre meg tudunk munkálni. Nálunk megvalósult a korszerű „4.0-ás gyártás” is az ERP- és a 3D-CAD/CAM rendszer gépre való megszakításmentes csatlakoztatása által.



Mario Esch
Ihr Möbel Schreiner, DE

Az egyedi bútorok és berendezések szakszerű és fenntartható gyártásához mi a folyamataink teljes folytonosságára és digitalizálására támaszkodunk. A felméréstől és tervezéstől a papírmentes gyártásig és szerelésig a folyamatoknak összhangban kell lenniük ahhoz, hogy kiváló minőségű és hosszú életű termékeket tudjunk szállítani. Ehhez a HOLZ-HER Automation-Pro főszámítógépe és a DYNESTIC 7535 nesting CNC-je gyártási láncunk elengedhetetlen alkotóelemeivé váltak.

Hatékony termelés az intelligens HOLZ-HER Nesting-CNC által

Dinamikus 5 tengelyes megmunkálás XXL formában

A HOLZ-HER raszterasztalos, 5 tengelyes megmunkálóközpontjait csupán nesting gépeknek nevezni egyértelműen túl kevés. A nestingmegmunkálásról és méretre vágásról az elszívókkal vákuumpapucscsal rendelkező klasszikus CNC megmunkálásra való átszerelés néhány pillanat alatt elvégezhető. A nagyvonalúan tervezett megmunkálási méretek teljesen új alkalmazási területeket és piaci lehetőségeket nyitnak meg a felhasználó részére.

A HOLZ-HER BetterNest szoftver tökéletes szabási veszteség- és eljárási optimalizálást biztosít

A nesting technológia gyors elterjedése mint a táblaanyagok méretszabásának és CNC megmunkálásának kombinált megoldása magasabb követelmények elé állítja a nesting szoftvert. A HOLZ-HER a BetterNest által az optimális kiegészítőmodult kínálja a megmunkálóközpontok CAMPUS szoftver csomagjához. A modul kapható négyzetes nesting és szabad formázási változatban, az intelligens algoritmusnak köszönhetően az egyszerű kezelhetőség mellett pedig tökéletes egymásba ágyazási eredményeket kínál minimális szabási veszteség mellett.

BetterNest szoftvermodulok, amelyek a különbséget jelentik

- Komplette egyedi darabok nestingelése vagy marási pályák időmegtakarító összefoglalása.
- Az egymásba ágyazás parametrikus beállítása, pl. kis darabokhoz vagy maradékdarabokhoz.
- Interfész a CSV fájlokból való komplett gyártási listák importálásához.
- Ferde élű munkadarabok és 5 tengelyes megmunkálások egymásba ágyazásának lehetősége.
- A variánsok programjait fel lehet tölteni listákból származó méretekkel és egymásba lehet ágyazni.
- MultiNest – a szoftver automatikusan kiválasztja a lap-adatbankból a legkevesebb szabási veszteséggel járó táblát vagy maradékdarabot.



Automation Pro

Mint fölrendelt rendszer az Automation Pro vezérli az Ön termelési folyamatát és anyagkezelését, valamint hatékony, átlátható és nyomon követhető gyártásról gondoskodik. A megoldás egy STORE-MASTER lapraktárból és egy főszámítógépből áll, amelyre előre telepítve van egy adatbank a különböző HOLZ-HER gépek termelésvezérléséhez. Csupán néhány kattintás szükséges a termelési adatok átadásához a gyártási tervrajzból a gyártásba.

A HOLZ-HER gépmonitorozása: Útközben is mobil módon teljes rálátás a termelésre!

viaMonitor:
Monitorozáshoz és kiértékeléshez



viaCondition:
Optimalizálja a gépkiszhasználást



viaOrder:
Áttekintést nyújt a feladat haladásáról



viaMaintain:
Informál az esedékes karbantartásokról



viaNotify:
Jelenti az esetleges hibákat



Etikettezés: Munkafolyamat vezérlés szinonimája

A munkadarabok címkézésére a HOLZ-HER pontosan az ügyfél igényeire szabott címkéző rendszereket kínál. Ehhez Ön munkafolyamattól függően választhat a kézi vagy automatizált megoldások közül.



Kézi rendszerek

Easy-Label

Az Easy-Labellel minden kézre formázott munkadarabhoz a megfelelő címke kerül, amely tartalmazza az él információkat és a vonalkódot a CNC megmunkáláshoz.



Touch-Label

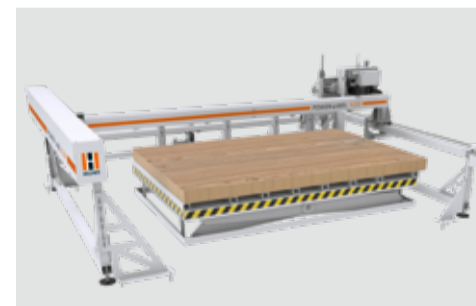
A Touch-Label rendszerrel a kezelő maga előtt látja egy nesting terv minden egyes munkadarabját, és az érintőképernyőn a megfelelő elem megérintésével elindítja a címke nyomtatását.



Automatikus rendszerek

Direct-Label

A teljesen automatikus Direct-Label rendszer már integrálva van a nesting-CNC gépbe. Az címkek ennél közvetlenül a géppasztalon lévő lapra kerülnek felragasztásra.



Power-Label

A Power-Label egység kitűnően alkalmas az automatizált nesting és méretreszabó berendezések legmagasabb termelékenységéhez.



Emelkedjen fel **ÖN IS** – a saját **SIKERÉÉRT!** A HOLZ-HER élzárógép programjával

**Null-
fuga**

Profitáljon Ön is a szabadalmaztatott Glu Jet ragasztófelhordó rendszerünk által tökéletesen adagolható ragasztófelhordásból. Null-fugák sorozatban a legkisebb géptől felfelé, használható minden ragasztótípussal.

3 percen belül indulóképes és verhetetlen az energiahatékonysága.

iTronic

Az Ön intelligens aszisztense a HOLZ-HER élzáró gépének automatikus és igényreszabott vezérléséhez. Mindig a helyes erő a legkülönbözőbb alkalmazások és anyagok esetén. A próbamunkadarabok használata és a selejt hányad ezzel már a múlté. A ragasztóátlomás gombnyomásra máris tiszta.

fa.s.t.

Az fa.s.t által Ön egyszerre különböző megmunkálásokat végezhet az élzárógépen. Például dinamikusan hozzákapszoló a sarokmásoló aggregát, anélkül, hogy a gépet üresre kellene járatni az átállítási művelethez. A high-speed- NC szervotengelyek rendkívül hatékonyá teszik ezt az eljárást. Ezáltal ki van használva a teljes kapacitás.

LTRONIC

A LUMINA élzárógépen egy magas precízitású HSK interfészen keresztül percek alatt átválthat a Glu Jet és az LTRONIC lézeres élzáró aktiválóegység között. Az LTRONIC-t a gép automatikusan felismeri és a rendszer beállítja a megfelelő energiát a lézeres élzáró könyvtárban. Ön szükség szerint, minden felfűtési idő nélkül, hangtalanul dolgozhatja fel a lézeres éleket.

multi

Ügyfelei egyre több személyes igényre szabottságot és anyagsokrétúséget követelnek. Mindezek termelékeny és nyereséges megvalósításához egy modern lapszabászat számára már nélkülözhetetlen a multiprofil technológia. A HOLZ-HER multi modellekkel gombnyomásra megvalósíthatók a különböző rádiuszok vagy 45°-os fózoló műveletek. Ezáltal rendkívül lerövidíti az átállási időt, és alacsony darabszámokat is bármikor legyárthat.

4.0

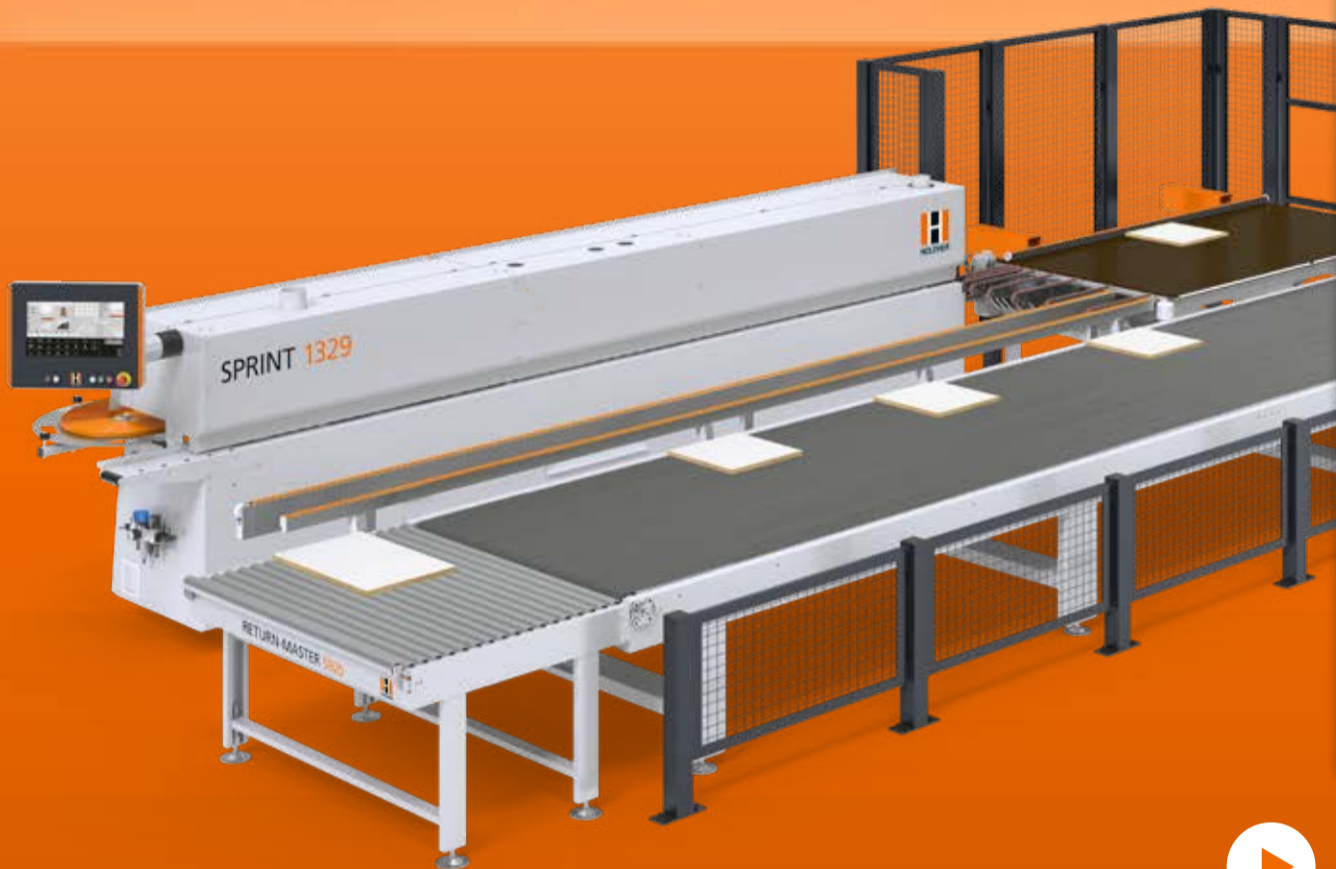
A minőséggel szemben támasztott egyre magasabb igények, valamint az egyedi és sokrétű termékek iránti elvárások nélkülözhetlenné teszik a digitális megoldásokat. Az élzárógépek hosszan tartó felszerelési folyamatait az intelligens technika nyereségesen és termelékenyen optimalizálhatja. A helyesen alkalmazott digitalizált folyamatok maximális munkamegkönnyítést kínálnak, ami Önnek és ügyfeleinek is hasznára válik. Tegye élzárógépét Önnek szolgáló intelligens és hatékony partnerévé.



RETURN-MASTER 5920 – hatékony anyagkezelés

A tökéletes kiegészítés az élmegmunkálásban

Az automatizálás a kisebb üzemekben is egyre fontosabb tényező a versenyképesség megtartása és a nyereséges gazdálkodás érdekében. A RETURN-MASTER az automatizált élmegmunkálás építőeleme úgy a sorozatgyártásban, mint az egyedi darabonkénti megmunkálásnál.



Karbantartásszegény és hosszú élettartamú

Kiváló minőségű meghajtásainak és vezetéseinek köszönhetően a RETURN-MASTER nagyon kevés karbantartást igényel és rendkívül hosszú élettartamú.

Stabil felépítés

Sok versenytárs termékkel szemben a RETURN-MASTER a maga 2 tonnás súlyával különösen stabil felépítésűnek számít.

Legmagasabb biztonsági szint

Az Ön HOLZ-HER élzárógépével hálózatosított, a legújabb biztonsági szabványoknak megfelelő biztonsági csomag a jövőben is biztonságos munkahelyet biztosít.

Egyemberes kezelés

A visszavezető egység hatékony egyemberes kezelést tesz lehetővé a nagyobb termelékenység és a maximális rugalmasság érdekében.

 **ITT LÁTHATJA A VIDEÓT**
www.holzher.com/return



Thomas Grimm
Grimm Möbelwerkstätten
GmbH, DE

Számunkra, mint kiváló minőségű gasztronómiai- és üzlethelység berendező vállalat számára fontos volt egy folyamatbiztos méretszabási megoldást találnunk. A STORE-MASTER lapraktár rendszer és a HOLZ-HER teljesen integrált ZENTREX 6215 lapszabásgépének összjátéka tökéletesen teljesítette ezen elvárásunkat. Ezáltal minden új trendre jövőbiztos termeléssel reagálhatunk.



 **ITT LÁTHATJA A VIDEÓT**
www.holzher.com/zentrex

2 fokozatú elszívás menedzselési rendszer: maximális elszívási teljesítmény a „Clean Protection” és „Dust Control” egyedi funkciók összjátéka folytán

Clean Protection – szélező vágásokhoz

A szélező vágásnál a fűrészlap mögött egy vele együtt mozgó intelligens elszívóberendezés megakadályozza a forgács és por ellenőrizetlen szétszóródását a vágási folyamat alatt. Ezáltal az Ön gépszála még nagyon keskeny szélezés esetén is tiszta marad.

Dust Control – a programvezérelt elszívás

A vágási pozíció-felismerés optimálisan vezérli a nyomóhid összes elszívónyílását. Így mindig a legnagyobb szívóteljesítményt éri el közvetlenül a fűrészlapnál, és mindig tiszta marad a gépszála. A nem szükséges elszívónyílások automatikusan záródnak – de szükség esetén a vezérlésben kézzel beállíthatók.

Lézeres pozícionáló rendszer – milliméterpontos

A ZENTREX 6215 milliméterpontos lézeres pozícionálási rendszert kínál az olyan lapméretekhez, amelyeket a 3D képernyőszimulálás ellenére nehéz szélességben vagy hosszban megkülönböztetni. Az Ön előnye: így a lap utánmérése vagy hibás behelyezése a gépbe a múlté. Ezenfelül Ön minimálisra csökkenti a hibás vágásokat és a selejtet.

ÚJ

ÚJ

ÚJ

A HOLZ-HER Edition | 19 – modellek

Élzarógépek, CNC megmunkálóközpontok, lapszabász fűrészek

STREAMER 1054



Edition | 19 ár
26 650 EURÓ-tól*

Meggyőző teljesítményskála, HOLZ-HER Glu Jet vékonyfilm technológiával.

SPRINT 1329 premium



Edition | 19 lízing
726,00 EURÓ-tól**
havi törlesztés

Rugalmas, minden élvariánshoz alkalmas a változtatható előtolásnak és leg-
rövidebb munkadarab intervallumnak
köszönhetően.

EVOLUTION 7402 4mat



Edition | 19 lízing
449,00 EURÓ-tól**
havi törlesztés

Intelligens megoldás fűréshez, nűto-
láshoz és 4 oldalas formatizáláshoz.

EVOLUTION 7405 4mat



Edition | 19 lízing
551,00 EURÓ-tól**
havi törlesztés

Komplett megmunkálás mind a
négy munkadarab élen és a felületen.

LUMINA 4.0 Industry

A mindent magába foglaló high-end megoldás a
professzionális élzaráshoz, ipari szinten.



iTronic
inside

Kérdezzen
rá az árra!

Ezt várhatja el a LUMINA 4.0 Industry-től:

- Sorozatszerű nullfuga
- Szinkronban meghajtott
ékszíjas nyomóhíd
- HOLZ-HER gépmonitorozás
12 hónapig belefoglalva
- iTronic inside
- LT-Ready lézertechnikás élzárás
- LED-es üzemállapot kijelző

SPRINT 1327 multi



Edition | 19 ár
63 900 EURÓ-tól*

Multiprofil technológia hatékony
fa.s.t. áttállási idővel összekötve.

AURIGA 1308



Edition | 19 ár
40 450 EURÓ-tól*

Kategóriájában a legmagasabb auto-
matizálási fokkal, 18,5"-os érintőké-
pernyő és NC szervotengelyes vezérlés.

PRO-MASTER 7225 – Limited Edition

Jövőbiztos 5 tengelyes technológia megfelel a kiváló
minőség iránti igényeknek.



Kérdezzen
rá az árra!

Ezt várhatja el a PRO-MASTER 7225-től:

- Mindent magában foglaló szoft-
vercsomag, rejtett költségek nélkül
- 8 konzol, 4 beadagolást segítő
nagy és nehéz munkadarabokhoz
- Nagyvonalú megmunkálási méretek:
X=4520/5420 mm,
Y=1600 mm, Z=igazi 300 mm
- Együtt haladó tányéros szerszám-
cserélő az inga üzemmóddhoz
- Nagy teljesítményű 12 kW-os 5
tengelyes maróaggregát
- HOLZ-HER gépmonitorozás
12 hónapig belefoglalva

NEXTEC 7705



Edition | 19 lízing
809,00 EURÓ-tól**
havi törlesztés

Az okos CNC gyártás most a
NEXTEC 4.0 által.

SECTOR 1254



Felár
Optimalizáló csomag
OPTI-BASE V-Cut
3 700 EURÓ

Edition | 19 ár
13 900 EURÓ-tól*

Magas szinten kidolgozott vágási
precízió a legkisebb helyigénnyel –
TRK elszívással.

HOLZHER Szakértői forródrót



Örömmel várjuk kérdéseit!

Zsolt Simon

+43 664 881 49 765

Vagy lépjen kapcsolatba minősített
HOLZ-HER partnerünkkel!

FAGÉPSZER

Fagépszer Plusz Kft.

Viola u. 2. (Katonatelep)

6000 Kecskemét

T: +36 (76) 504-434

M: +36 (30) 370-1364

E: fagepszer@fagepszer.hu

www.fagepszer.hu



/holzhervideos

/holzher.gmbh

/holzher_gmbh

IMPRESSZUM

HOLZ-HER GmbH

Plochinger Straße 65 • 72622 Nürtingen
Németország • Telefon +49 (0) 70 22 702-0
sales@holzher.com • www.holzher.de

Tartalomért felelős:

Robert Terzer (Teljes Értékesítési Igazgatóság)

Termelés: Friends Media Group, Augsburg

Képhitelesítés: stock.adobe.com: digital matrix ©

Kittiphat, 3D network © sdecoret, digital tablet ©

REDPIXEL, dark concrete floor © Leo Lintang |

shutterstock.com: white room interior © A. V. Smirnov

A műszaki adatok irányértékeket jelentenek. Fenntartjuk
magunknak a konstrukció és felszereltség módosításának
jogát. Az ábrázolások kötelezettség nélküliek és részben
különlleges felszereléseket tartalmaznak, amelyek nem ré-
szei a sorozatszerű szállítási terjedelemlnek. A jobb infor-
málás érdekében a gépek részben az előírt védőburkolat
nélkül kerültek leképzésre.

