

Innovative Technologie
für Oberflächen und Holzwerkstoffe

Innovative Technology for
Surfaces & Wood-Based Materials

BURKLE

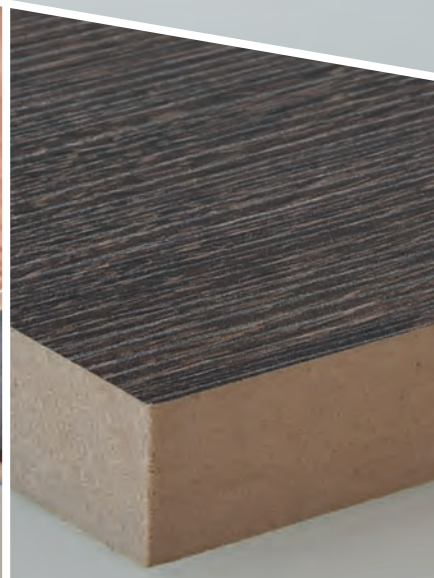


HOT MELT LINES



Beschichtungsanlagen für PUR-Schmelzkleber

Laminating Lines for the
application of PUR hot melt



Einsetzbar für / Usable for

- unterschiedlichsten Materialien
- Bogen- und Rollenware
- manuelle und/oder automatische Bestückung
- Oberflächenveredelung und / oder Produktion von Verbundmaterialien

- many different materials
- flat surface materials and extruded billets can be used
- manual and/or automatic feeding
- lamination and upgrading substrates/ for producing composite elements

Easy-Line

Flexibler Universalist für kleinere Losgrößen
Flexible universalist for smaller batch sizes



PUR Easy-Line – DIE FAKTEN

Einsteigeranlage für die meisten
Applikationen geeignet

- Einfacher Legebereich zum Legen des Beschichtungsmaterials
- Intuitives Bedienkonzept für die ganze Anlage
- Erweiterungsmöglichkeiten im Baukasten

Optionen

- Rundbürste von oben
- Erweiterung auf max. Teillelänge 3050 mm
- IR-Vorwärmzone
- Fassschmelzgerät 20 oder 200 kg
- Schwarzlichtlampe am Auslauf der Leimauftragsmaschine
- Legetisch motorisch verfahrbar
- Abwickelstelle auf Walzenpresse

PUR Easy-Line – KEY FACTS

Entry-level line, suitable for most of
the applications

- Simple lay-up area to lay-up the surface material
- Intuitive operating concept for the complete line
- expandibility in the construction kit

Options

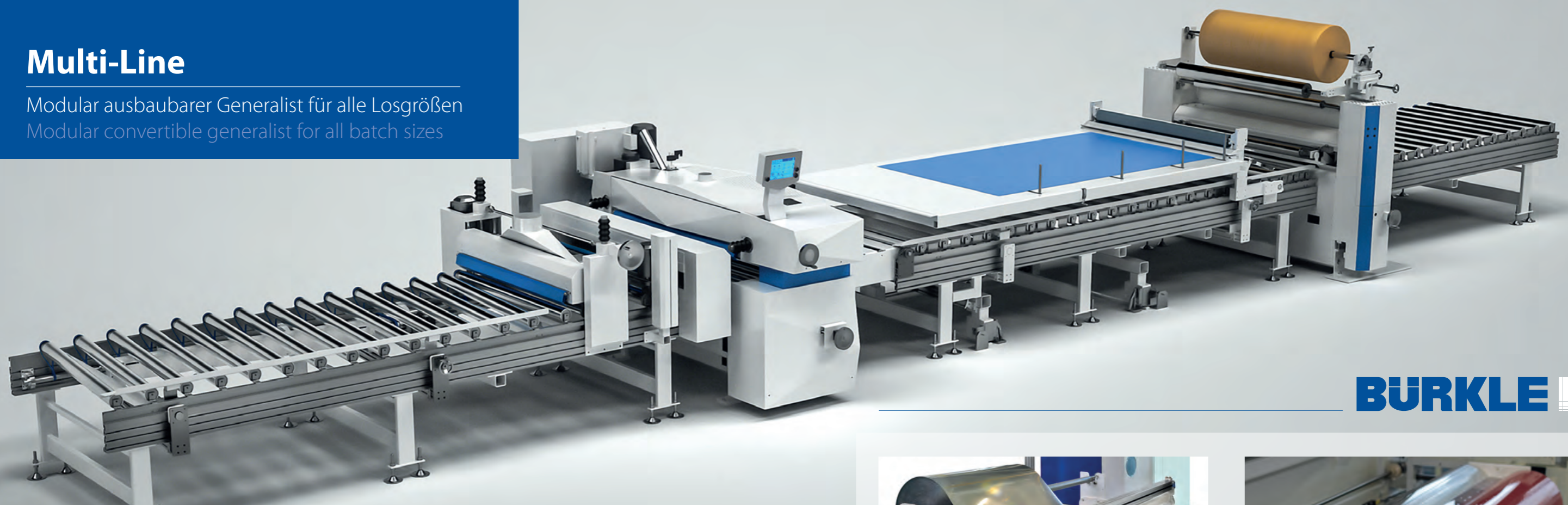
- Round brush from the top
- Extension to a maximum part length of 3050 mm
- IR pre-heating zone
- Drum melting plant 20 or 200 kg
- Black-light lamp at the outfeed of the glue spreading machine
- Lay-up table can be displaced by motor
- Uncoiling unit on the roller press

Zentrale Bedienung über Touchpanel
Touchpanel for convenient operation control



Multi-Line

Modular ausbaubarer Generalist für alle Losgrößen
Modular convertible generalist for all batch sizes



BURKLE

PUR Multi-Line – DIE FAKTEN

Anlage für hohe Qualitäts- und Leistungsansprüche mit sehr gutem Preis- Leistungsverhältnis

- Führung der Platten zentrisch durch die Anlage
- Legebereich für Legen in Längs- und Querrichtung
- Intuitives Bedienkonzept für die ganze Anlage
- Modular und umfangreich ausbaubar

Optionen

- Beschickung (Portal, Roboter, Einschieber, etc.)
- Rundbürste von unten
- Schwertbürste oben/unten
- Fassschmelzgerät 20 oder 200 kg
- Schwarzlichtlampe am Auslauf der Leimauftragsmaschine
- Legetisch motorisch verfahrbar
- Abwickelstelle (Roll to sheet)
- Reinigungseinheit zum Reinigen der Substrate in Längsrichtung oder Rollenware
- Abwickelstelle auf Walzenpresse
- automatische Schneidstation für Kaschierbetrieb
- Abstapelung (Wendeeinrichtung, Klammerportal)
- individuelle Roboterlösungen

PUR Multi-Line – KEY FACTS

For high quality and performance standards with very good price performance ratio

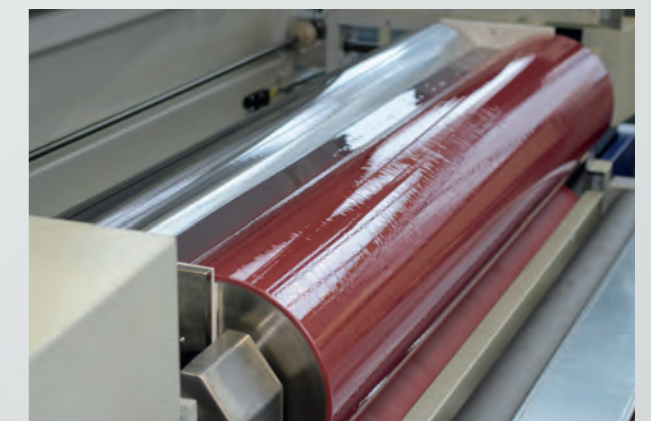
- Centric board guiding through the line
- Lay-up area designed for laying-up in longitudinal and crosswise direction
- Intuitive operating concept for the complete line
- Modular expandibility in the construction kit

Options

- Loading (portal, robot, pusher, etc.)
- Round brush from the bottom
- Sword brush from the top/bottom
- Drum melting unit 20 or 200 kg
- Black-light lamp at the outfeed of the glue spreading machine
- Lay-up table displaceable by motor
- Uncoiling unit (roll to sheet)
- Cleaning unit for cleaning the substrates in longitudinal direction or coiled material
- Uncoiling unit on the roll press
- Stacking unit (turning device, clamping portal)
- Individual robot solutions



Abwickelstation um Rollen- in Bogenware zu schneiden.
Cutting device to cut coils to sheet.



PUR-Auftragsaggregat mit speziell gummierter Auftragswalze für max. Toleranzausgleich und Wärmetransport.
PUR-application with rubber covered roller press, max. range of tolerance and heat allocation.



Legestation mit Reinigungseinrichtung (optional) zum Legen der Bögen (bei Bogenware) in Längsrichtung.
Lay-up area with cleaning unit (optional) to lay up the sheets in longitudinal direction.



Abwickelstation für Kaschierbetrieb von der Rolle.
Uncoiling unit for lamination of coiled material.

Industrial-Line

Mit automatisiertem Legesystem
With automated lay-up system



Voll automatisierter Ablauf
für die Fertigung von
Serien- und Einzelteilen.

Fully automated process for
the manufacture of serial
parts and individual parts.



Roboterbestückung mittel Vakkumtraverse
Robot loading with a vacuum traverse

Durchlauf und doppelseitige Reinigung
Transportation and cleaning unit for both sides



Automatische Auflage des Beschichtungsmaterials
Automatic placement of the surface material

Wendeaggregat
Turning device

ENGINEERING & SUCCESS
INNOVATIVE POWER
QUALITY & SERVICE
REAL TEAM SPIRIT



QUALITY & SERVICE 4U

Wir stehen für innovative Technologie bei Oberflächen und Holzwerkstoffen.

- Modulares Baukasten System für verschiedenste Kundenanforderungen
- Sehr weites Erfahrungsspektrum in den Prozessen (Verfahrenstechnik und Material Know-How)
- erprobter Maschinenbau von höchster Qualität
- „One stop shopping“, Bürkle als kompetenter Partner

Our mission: innovative technology for surfaces and wood-based materials.

- lines built on kit base to fulfill customers needs
- very wide process knowledge on all parameters
- approved high-quality machines
- „one stop shopping“, Bürkle as a prime contractor

