VISCAT FULGOR® s.r.l. www.viscatfulgor.com





AM-71



MN NN



Sorella minore della AM-70 (ne è la versione priva di stradatrice) si tratta di una macchina specializzata prettamente nell'affilatura. Ciclo di lavoro automatico. Possibilità di affilare lame a nastro e lame circolari. Affilatura di tutti i profili triangolari anche con spaziatura tra un dente e l'altro. Scelta del tipo di affilatura: solo fronte del dente o fronte e schiena. Regolazioni indipendenti del passo di avanzamento, della profondità di lavoro della mola e della velocità di ingresso/uscita. Sviluppata in verticale è stata concepita per occupare poco spazio e sostenere alti carichi di lavoro. Robusta ed Affidabile. Completa di asta con rullo per supporto delle lame da affilare.

Sharpening machine. Automatic work cycle. Can sharpen band saw and circular saw blades. Can sharpen all triangular profiles even those which have some space between teeth. Possibility to choose the type of sharpening: tooth front only or front and back. Allowing the independent adjustments of the feed pitch, of the grinding wheel working depth and of the entry/exit speed. Its vertical design was studied to require little space and bear high workloads. Solid and reliable. Provided with rod and roller to support saw blades to be sharpened.

Afiladora de muela. Ciclo de trabajo automático. Posibilidad de afilar hojas de cinta y circulares. Afilado de todos los perfiles triangulares, también con espaciado entre los dientes. Selección del tipo de afilado: sólo en la parte frontal del diente o en ambos lados. Regulación independiente del paso de avance, de la profundidad de trabajo de la muela y de la velocidad de entrada/salida. De estructura vertical, ha sido concebida para ocupar poco espacio y soportar altas cargas de trabajo. Robusta y fiable. Dotada de varilla con rodillo para apoyar las hojas.

Affûteuse à meule. Cycle de travail automatique. Adaptée pour affûter les lames de scie à ruban et circulaire. Indiquée pour affûter tous les profils triangulaires même ceux ayant de l'espace entre une dent et l'autre. Possibilité de choisir le type d'affûtage : une seule ou les deux faces de la dent. Réglages indépendants du pas d'avancement, de la profondeur de travail de la meule et de la vitesse d'entrée/sortie. Sa forme verticale a été étudiée pour occuper un espace réduit et supporter des charges de travail élevées. Robuste et Fiable. Complète de tige avec rouleau de support des lames à affûter.

VISCAT FULGOR® s.r.l.

www.viscatfulgor.com





Affilatura Lame Circolari / Sharpening Circular Saws Blades

- Profilo Denti /TeethProfile:	Triangolare /Triangular
- Spessore Lame Circolari [min-max] /CircularSawsBladesThickness [min-max]:	0.5 - 3 mm
- Diametro Interno Lame Circolari [min-max] /CircularSawsBlade InsideDiameter [min-max]:	20 - 50 mm
- Diametro Esterno Lame Circolari [min-max] /CircularSawsBladeOutsideDiameter [min-max]:	110 - 600 mm
- Passo di Affilatura [min-max] /Sharpening Pitch [min-max]:	5 - 15 mm
- Velocità di Affilatura [denti/minuto] /SharpeningSpeed[teeth / minute]:	54

Affilatura Lame a Nastro-sega / Sharpening Band saw Blades

- Profilo Denti /TeethProfile:	Triangolare /Triangular
- SpessoreNastro-sega [min-max] /Band saw Thickness [min-max]:	
- LarghezzaNastro-sega [min-max] /Band saw Width [min-max]:	10 - 70 mm
- Passo di Affilatura [min-max] / Sharpening Pitch [min-max]:	5 - 30 mm
- Velocità di Affilatura [denti/minuto] /SharpeningSpeed[teeth / minute]:	54

Dati Generali / Characteristic

- Potenza Motori / Motors Power:	n° 1 x 0.18 kW
- Potenza Motori / Motors Power:	n° 1 x 0.25 kW
- Dim. Mola a Disco [Ø: Est x Int x H] / Wheel Grinder Dim. [Ø Ext x Int x Thicl	kness]:150 x 20 x 6 mm
- Peso Netto-Lordo / Net-Gross Weight:	86 - 130 kg
- Dimensioni Macchina [D x W x H] / Machine Dimensions [D x W x H]:	70 x 90 x <u>+</u> 260 cm

- Dimensioni Imballo [D x W x H] / PackingDimensions D x W x H]:......81 x 92 x 155 cm



